



**ARMADIO DI SICUREZZA PER LO STOCCAGGIO DI 70 LITRI DI PRODOTTI CHIMICI, ACIDI, BASI**

- Dimensioni esterne: mm 600 x 500 x 1690 h
- Dimensioni interne: mm 530 x 450 x 1500 h
- Peso: Kg 80
- Volume interno: circa 357 litri

- Costruito completamente in acciaio decapato ed elettrozincato, spessore 10/10 con verniciatura a polveri epossidiche antiacido e passaggio in galleria termica a 200° C. Spessore della verniciatura da un minimo di 60µm (micron) ad un massimo di 250µm (micron) come da procedura UNI EN ISO 9001.
- **Zoccolo pallettizzato certificato:** nuova progettazione dello zoccolo per rendere più agevole lo spostamento dell'armadio. **Con frontalino di copertura.**
- **Struttura esterna monolitica** completamente saldata.
- **3 ripiani regolabili in altezza** in acciaio elettrozincato verniciato a polveri epossidiche antiacido. Il ripiano è del tipo a vaschetta per la raccolta di eventuali spanti causati da rotture accidentali dei recipienti.  
**Ripiani estraibili con blocco anticaduta con regolazione in altezza mezzo cremagliera.**  
Capacità del ripiano ca. 7 litri. Portata del ripiano kg. 40/100.
- Vasca di fondo in acciaio elettrozincato verniciato a polveri epossidiche antiacido, capacità di raccolta ca. 14 litri.
- Apertura porta fino a 180° che permette l'estrazione del ripiano senza doverlo inclinare.
- Chiusura a chiave con serratura a **cilindro estraibile ( a richiesta kit passe-partout in caso di smarrimento chiavi)**
- Cerniere a scomparsa resistenti ai prodotti corrosivi.
- Cartelli di segnalazione pericolo presenza prodotti corrosivi, nocivi e tossici in conformità alle normative italiane ed europee sulla sicurezza.
- Morsetto di messa a terra per eventuali cariche elettrostatiche.
- Piedini regolabili per permettere la messa in bolla dell'armadio.
- **Assicurazione RC prodotti per tutta la vita dell'armadio.**
- Manuale d'uso e manutenzione.
- **Imballo con dispositivo "Tipping over system®".**